

לאור הנדסה נציגת DUROMAR בישראל

מגוון פתרונות ציפוי תחת קורת גג אחת



LAOR ENGINEERING LTD.
Upgrading the Maintenance. Together.

לאור הנדסה - מגוון פתרונות ציפוי



✓ **לאור הנדסה בע"מ** מספקת ומיישמת ציפויי מגן נגד קורוזיה, שחיקה ותקיפה כימית של משטחי מתכת ובטון.

✓ **לאור הנדסה בע"מ** מייצגת ומפיצה של מיטב היצרנים בעולם של חומרי ציפוי ומציעה ללקוחותיה פתרון **שלם**: חומרים, יישום, פיקוח ובקרת האיכות

✓ **לאור הנדסה בע"מ** הינה הנציגה המוסמכת בישראל ליישום טכנולוגית **Plastacor®**. טכנולוגיה גרמנית אשר פותחה ב-1960, ומאז שימשה לציפוי מאות אלפי מחליפי חום ומעבים ברחבי העולם.

✓ כל עבודות הציפויים בליווי ובהנחיית מפקח מוסמך NACE – ארגון הקורוזיה הבינ"ל



LAOR ENGINEERING LTD.

Upgrading the Maintenance. Together.

לאור הנדסה - מגוון פתרונות ציפוי

ציפוי למתכות



ציפוי מתכות בחומרים מרוכבים תוצרת חברת Duromar

ציפוי מתכות נועד להגן על המתכת מפני תקיפה כימית, קורוזיה, ארוזיה ושחיקה חמורה

שיטת הביצוע:

- הכנת שטח - תעשה עפ"י התקנים הבינ"ל המקובלים וכוללת ניקוי השטח וחספוסו
- מילוי גימומים ע"י חומר ייעודי ועל פי הצורך
- צביעת שכבת יסוד
- יישום שכבות ביניים לעובי הרצוי עפ"י מפרט החומר
- מריחת שכבה סופית לעובי הרצוי עפ"י מפרט



LAOR ENGINEERING LTD.
Upgrading the Maintenance. Together.

לאור הנדסה מגוון פתרונות ציפוי



ציפוי למתכות

EAC



PRODUCT DATA SHEET

EAC Ceramic Lining

GENERAL DESCRIPTION

DUROMAR EAC is a translucent and versatile maintenance material, which has excellent resistance to both acids and caustics, as well as having excellent abrasion resistance. It is primarily used to resurface any component requiring both abrasion and chemical resistance such as tanks, heat exchangers, valve or pump internals.

FEATURES

- Excellent chemical and thermal resistance
- Very good resistance to moderate levels of abrasion
- Excellent fluid flow characteristics
- Long term flexibility
- Excellent resistance to cavitation

PACKAGING

1 kg and 4 kg units

COVERAGE

EAC has the consistency of a thick paint and can easily be applied up to 60 mils per coat. Theoretical coverage at 40 mils is 0.6 sq. ft. per kg. Although one coat will usually provide the required coverage, two or more coats will aid in the control of holidays.

MIXING RATIO

5 parts base (B) to 2 parts (A) hardener by weight
2 parts base (B) to 1 part (A) hardener by volume

POT LIFE

For a 1 kg unit, mix at 70°F, pot life is approximately 30 minutes. Higher temperatures or larger masses will shorten this time, lower temperatures or smaller masses will extend it. Pot life can be extended by spreading the mass out to dissipate heat.

TECHNICAL DATA AND INFORMATION

Basic Chemical Resistance at Room Temperature

Inorganic Acids	Very Good
Organic Acids	Very Good
Solvents	Good
Alkalis	Excellent
Salts	Excellent
Alcohols	Excellent
Hydrocarbons	Excellent

Typical Physical Properties of Cured System

Density	1.88
% Solids	100
Flexure Strength @ 70°F	18,800 psi
Tensile Strength @ 70°F	12,100 psi
Tensile Shear @ 70°F	5,000 psi
Max. Dry Curing Temp	400°F
Operating pH Range	1.0-14.0

SURFACE PREPARATION

- For maximum adhesion, material should be applied to a firm, clean, dry and abraded surface.
- Best results will be obtained by abrasive blasting the surface.
- If blasting is impractical, a grinding wheel, needle gun, or very stiff wire brush may be used.
- Clean greasy, oily or waxed surfaces with suitable solvent before applying material.

MIXING

Mix ALL of Part A with ALL of Part B. Mixing may be done in a container large enough to hold both the base and hardener. The selected container must be clean and dry. Mix the material thoroughly until no streaks of any kind are visible. If materials are cold, warm them to 70°F before mixing.

HPL 4310



PRODUCT DATA SHEET

4310 High Performance Lining

GENERAL DESCRIPTION

DUROMAR HPL 4310 is a high functional, 100% solids maintenance material, which can be applied by conventional means using equipment. It can be used in pipe joint outlet tanks, utility systems, petrochemicals and oil storage tanks, or anywhere where its outstanding chemical resistance is or may be applied using systems.

CHEMICAL DESCRIPTION

Multi-coat epoxy with a proprietary modified amine amine hardener.

Application Information

Full Line @ 70°F	45 mils
Equipment	Brush, Roller, Airless
Number of Coats	2-3
Thickness Coverage	40 ft. @ 40 mils
Area Thicknesses	30-40 mils max
Max. DFT	60 mils
Cure Time @ 70°F	8 hrs. min.
Cure Time @ 100°F	72 hrs. min.

Chemical Data @ 70°F

pH Range	3.0-14.0
Inorganic Acids	Excellent
Organic Acids	Very Good
Alkalis	Excellent
Solvents	Very Good
Hydrocarbons	Excellent

Typical Physical Properties

Max. Dry Curing Temp	300°F
Functional Cure	72 hrs.
Full Cure	180 hrs.
Repair System	SPR
Surface Prep	SPC/12
Adhesion	Excellent
Flexibility	Good

FORCE CURING

Force curing can be administered for severe service conditions, as both physical and chemical properties are enhanced. Force curing should not start until instructions have been read and followed to specific instructions.

SHIELD LIFE

This product has a minimum shield life of one year when stored in a dry area at 60-70°F in the original sealed container.

HANDLING SAFETY

Wear eye and skin protectant. May cause dermatitis and sensitization. Always read and understand the product MSDS. Avoid contact with eyes, skin or clothing. Avoid breathing vapor. Wear an N95. Use with good ventilation.

FIRST AID

In case of contact: Eyes: Immediately flush with water for at least 15 minutes. Skin: Immediately remove contaminated clothing. Avoid breathing vapor. If breathing is difficult, give oxygen. Inhalation: Move large quantity of fresh air to victim. Induce vomiting. Contact a physician immediately.

For more information, please refer to the product MSDS. The MSDS can be found on the back of the product container. For more information, please refer to the product MSDS. The MSDS can be found on the back of the product container.

HPL 2510



PRODUCT DATA SHEET

2510 High Performance Lining

GENERAL DESCRIPTION

DUROMAR HPL 2510 is a translucent, white and easy to use epoxy maintenance material. It can be used for insulating water pipes, storage, treatment systems, or process water tanks. It can be applied by brush, roller or with conventional spray equipment.

CHEMICAL DESCRIPTION

Multi-coat epoxy with a proprietary modified amine amine hardener.

Application Information

Full Line @ 70°F	45 mils
Equipment	Brush, Roller, Airless
Number of Coats	2-3
Thickness Coverage	40 ft. @ 40 mils
Area Thicknesses	30-40 mils max
Max. DFT	60 mils
Cure Time @ 70°F	8 hrs. min.
Cure Time @ 100°F	72 hrs. min.

Chemical Data @ 70°F

pH Range	3.0-14.0
Inorganic Acids	Very Good
Organic Acids	Very Good
Alkalis	Excellent
Solvents	Good
Hydrocarbons	Good

Typical Physical Properties

Max. Dry Curing Temp	300°F
Functional Cure	72 hrs.
Full Cure	180 hrs.
Repair System	SPR
Surface Prep	SPC/12
Adhesion	Excellent
Flexibility	Good

FORCE CURING

Force curing is recommended for severe service conditions, as both physical and chemical properties are enhanced. Force curing should not start until instructions have been read and followed to specific instructions.

SHIELD LIFE

This product has a minimum shield life of one year when stored in a dry area at 60-70°F in the original sealed container.

HANDLING SAFETY

Wear eye and skin protectant. May cause dermatitis and sensitization. Always read and understand the product MSDS. Avoid contact with eyes, skin or clothing. Avoid breathing vapor. Wear an N95. Use with good ventilation.

FIRST AID

In case of contact: Eyes: Immediately flush with water for at least 15 minutes. Skin: Immediately remove contaminated clothing. Avoid breathing vapor. If breathing is difficult, give oxygen. Inhalation: Move large quantity of fresh air to victim. Induce vomiting. Contact a physician immediately.

For more information, please refer to the product MSDS. The MSDS can be found on the back of the product container. For more information, please refer to the product MSDS. The MSDS can be found on the back of the product container.

ציפוי קרמי בעל עמידות כימית ותרמית מעולה

עמידות טובה כנגד שחיקה

גמישות לטווח ארוך

מתאים לציפוי מיכלים, מחליפי חום, משאבות ושסתומים פנימיים

אפוקסי בעל עמידות כימית יוצאת דופן

מכיל 100% מוצקים נובולק

מתאים לציפוי מיכלי אחסון לחומצות וכימיקלים, תעלות מוצא של תחנות כוח, מערכות שירות

אפוקסי רב תכליתי וקל לשימוש

מכיל 100% מוצקים

ציפוי אפשרי לצנרת מים, מערכות טיפול בפספכים, מיכלי אגירת מים



LAOR ENGINEERING LTD.
Upgrading the Maintenance. Together.

לאור הנדסה - מגוון פתרונות ציפוי



[קישור](#) לסרטון פלסטוקור

פתרונות ציפוי למחליפי חום

ציפוי רב שכבתי של אפוקסי-קרמי המבטיח הגנה ללוחות הצינורות ולמכסים למשך שנים ארוכות

טכנולוגית Plastocor פותחה ב 1960 בגרמניה ומאז צופו בעולם אלפי מעבים

חומרי הציפוי מיוצרים בארה"ב במפעל DUROMAR

לאור הנדסה הינה הנציג הרשמי והמוסמך בישראל ליישום ציפוי בטכנולוגית Plastocor



LAOR ENGINEERING LTD.

Upgrading the Maintenance. Together.

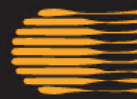
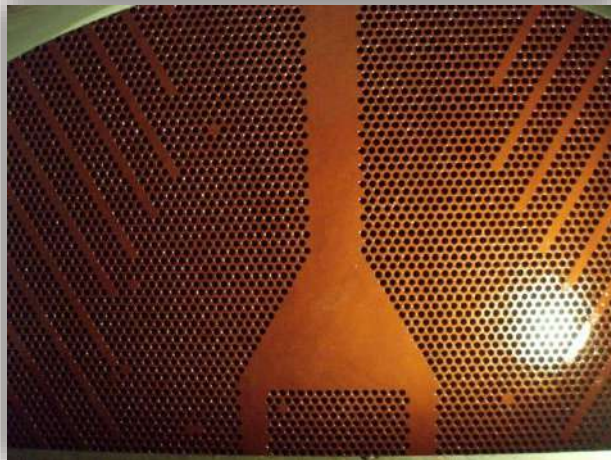
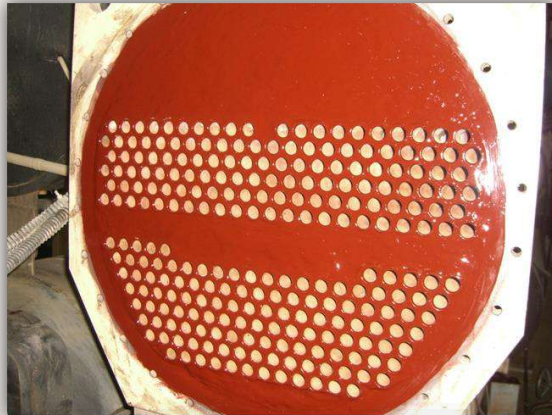
לאור הנדסה - מגוון פתרונות ציפוי

לפני -

לוח צינורות פגוע מקורוזיה



לוח הצינורות אחרי ציפוי



LAOR ENGINEERING LTD.
Upgrading the Maintenance. Together.

לאור הנדסה - מגוון פתרונות ציפוי

ציפוי מאצרות



לאור הנדסה בע"מ משווקת חומרי ציפוי פולימריים ומבצעת את הציפוי לשדרוג והגנה על רצפות בטון מפני שחיקה ותקיפה כימית וכן לצורך שיפור המראה האסתטי וההיגייני של הרצפות.

כל חומרי הציפוי מיובאים מיצרנים בארה"ב, קנדה ובלגיה אשר להם מוניטין רב שנים של איכות ואמינות מוצריהם



LAOR ENGINEERING LTD.

Upgrading the Maintenance. Together.

לאור הנדסה - מגוון פתרונות ציפוי

ציפוי רצפות תעשייתיות



LAOR ENGINEERING LTD.
Upgrading the Maintenance. Together.

לאור הנדסה - מגוון פתרונות ציפוי

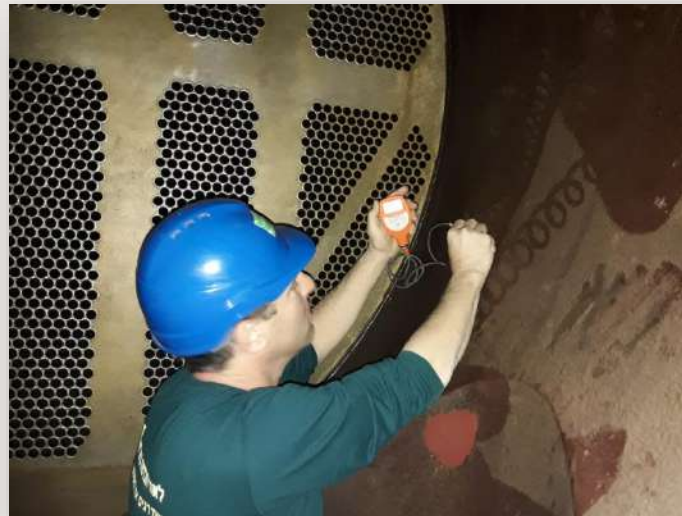
ביצוע בדיקות איכות לציפויים



בדיקת רציפות
Pinhole Detector

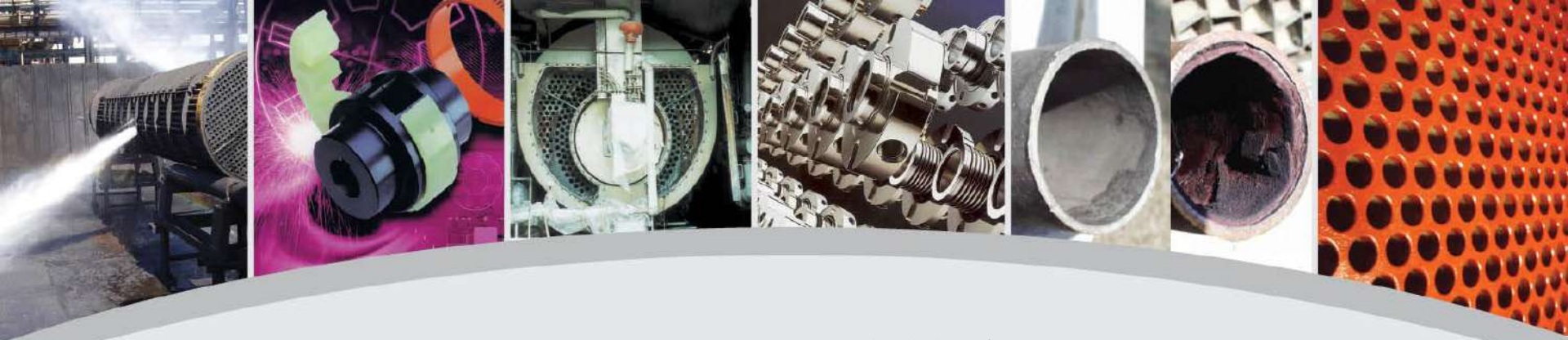


- ע"י מפקח מוסמך NACE
- עפ"י קריטריונים בינ"ל
- מתן דו"ח בתום הבדיקה



בדיקת עובי ציפוי
Coating Thickness Gauge





תודה רבה

מעוניין לקבל פרטים נוספים ? - צור קשר עוד היום עם **לאור הנדסה**

✓ כתובתנו : חנה סנש 4, קריית טבעון

✓ בטלפון : 04-9833566

✓ באימייל : laoreng@laoreng.com

✓ אתר האינטרנט שלנו : www.laoreng.co.il

✓ חפש את הערוץ שלנו ב YOUTUBE



LAOR ENGINEERING LTD.

Upgrading the Maintenance. Together.